

涂镀层测厚仪 DUALSCOPE® MP0

在铁磁性及非铁磁性金属上
简便、高精度测量涂镀层厚度的理想选择



fischer®

▣ 镀层厚度测量

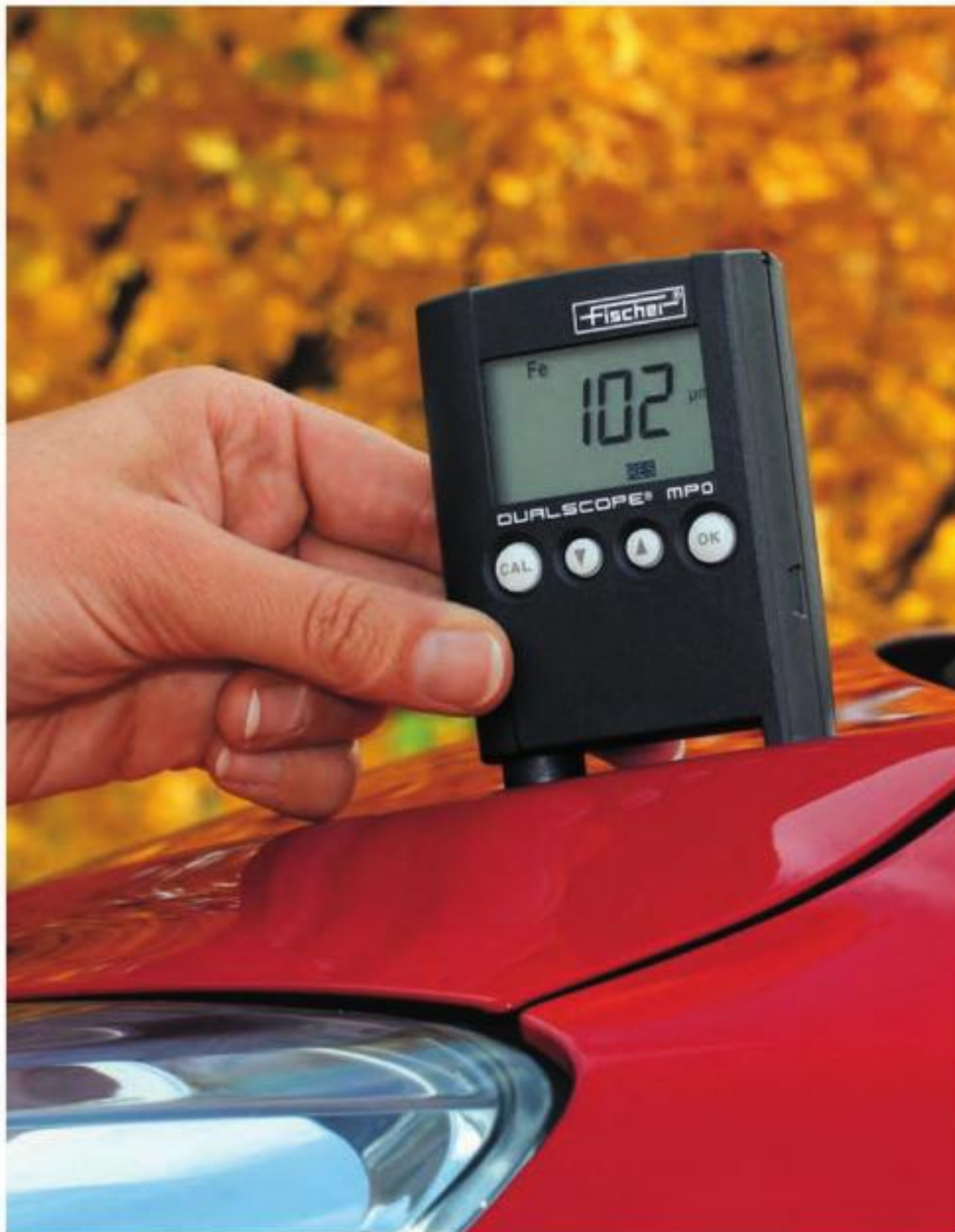
▣ 材料分析

▣ 微硬度测量

▣ 材料测试

袖珍仪器中的尖端技术

新款DUALSCOPE® MP0采用广受认可的Fischer探头技术，是最为小巧并能最大程度满足您测量需要的仪器。它测量精度高、界面友好且结实耐用。对不复杂工件的现场测量尤为理想。内置探头，采用磁感应及电涡流方法，可快速无损地测量涂镀层厚度。DUALSCOPE® MP0自动识别基材例如铁或铝并选择适合的测量方法。可显示最重要的统计参数。由于有着出色的重复精度及统一标准的校准功能，使得这款仪器在同级别产品中无与伦比。



使用DUALSCOPE® MP0检测油漆厚度，例如：汽车车身

DUALSCOPE® MP0 有以下技术特点及优势：

- 可在所有的金属（钢铁或非铁磁性金属）基材上测量
- 仪器自动识别镀层下的基材材料并选择相应的测量方法
- 出色的重复精度
- 受基材透磁率、电导率和几何形状（曲率和厚度等）影响小
- 享有专利的电导率补偿技术（电涡流方法）
- 足够小巧，甚至可以在比较难接触到的区域进行可靠的测量

日常使用的理想选择

- 无需校准即可测量。在被测件形状或基材材质发生大的改变时，单点校准功能可修正这些影响并在选定的测量范围内实现高精度的测量
- 执行简易的零点校正（归一化）可在被测件形状或基材材质发生小的改变时实现准确的测量
- 统计功能（包含平均值、标准偏差、最大值和最小值）
- 快速的单手操作：将仪器放置于工件上即可看到测量读数
- 两个背光LCD显示屏，可方便地在仪器的任何位置，甚至是顶部，看到读数
- 自动开机/关机功能
- 由于经过加固处理及采用了有硬质镀层的探头，仪器经久耐用
- 轻巧，包含电池在内仅重132克
- 其他实用功能
- 连续测量模式可扫描工件表面涂镀层厚度，例如：大容器结构
- 可储存1000个读数
- 测量时有声音和光学信号
- um和mils两种单位
- 低电压警示信息



实际应用举例

- 铁上电镀锌，铬，铜等镀层
- 铁上油漆，清漆，塑料等涂层
- 非铁磁性金属（铝，铜，黄铜）或无磁性不锈钢上的油漆，清漆，塑料等涂层
- 铝上阳极氧化膜



测量铝上阳极氧化膜的厚度



测量铁上油漆的厚度



测量铁上镀锌层的厚度，测量小曲率工件必须进行校准以获得准确的测量结果

技术规格

测量应用 及测量范围	NF, Iso/Fe 0 – 2000 μm		Iso/NF 0 – 2000 μm	
	测量误差 以Fischer标准片为准	0 到 75 μm	± 1,5 μm	0 到 50 μm
	75 到 1000 μm	≅ 2 %	50 到 1000 μm	≅ 2 %
	1000 到 2000 μm	≅ 3 %	1000 到 2000 μm	≅ 3 %
重复精度 以Fischer标准片为准	0 到 50 μm	≅ 0,25 μm	0 到 100 μm	≅ 0,5 μm
	50 到 2000 μm	≅ 0,5 %	100 到 2000 μm	≅ 0,5 %
测量方法	磁感应方法 (DIN EN ISO 2178)		电涡流方法 (DIN EN ISO 2360)	
操作温度	5 – 60°C		5 – 60°C	
内存容量	1000个测量数据			

标准配置

- 主机含操作手册
- 校准用铁基材*
- 校准用铝基材*
- 校准标准75μm左右*

订货号

- 506-912
- 603-477
- 603-488
- 603-479

操作手册有多种语言可选。
保护罩（订货号：603-582）可供选择。
*也作为替换件供选择



表面有硬质镀层的内置探头，底座和探头处配以V型凹槽，可测量圆柱形工件。

